

SPECIFICATIILE TEHNICE – Lotul nr. 6 – ARTICOLE COMUNE DE BRODERIE

1.	ECUSON BRODAT PT. MÂNECĂ, SPECIFIC UNITĂȚII, PT. UNIFORMA COMBAT - ANMB
2.	ECUSON BRODAT PT. MÂNECĂ, SPECIFIC UNITĂȚII, PT. UNIFORMA COMBAT - DNSI
3.	ECUSON BRODAT PT. MÂNECĂ, SPECIFIC UNITĂȚII, PT. UNIFORMA DE ORAȘ - ANMB
4.	ECUSON BRODAT PT. MÂNECĂ, SPECIFIC UNITĂȚII, PT. UNIFORMA DE ORAȘ - DNSI

Ecusoanele brodate pentru mânecă specifice unității, se confecționează prin brodarea însemnelor heraldice aprobate, potrivit prevederilor legale incidente în domeniu.

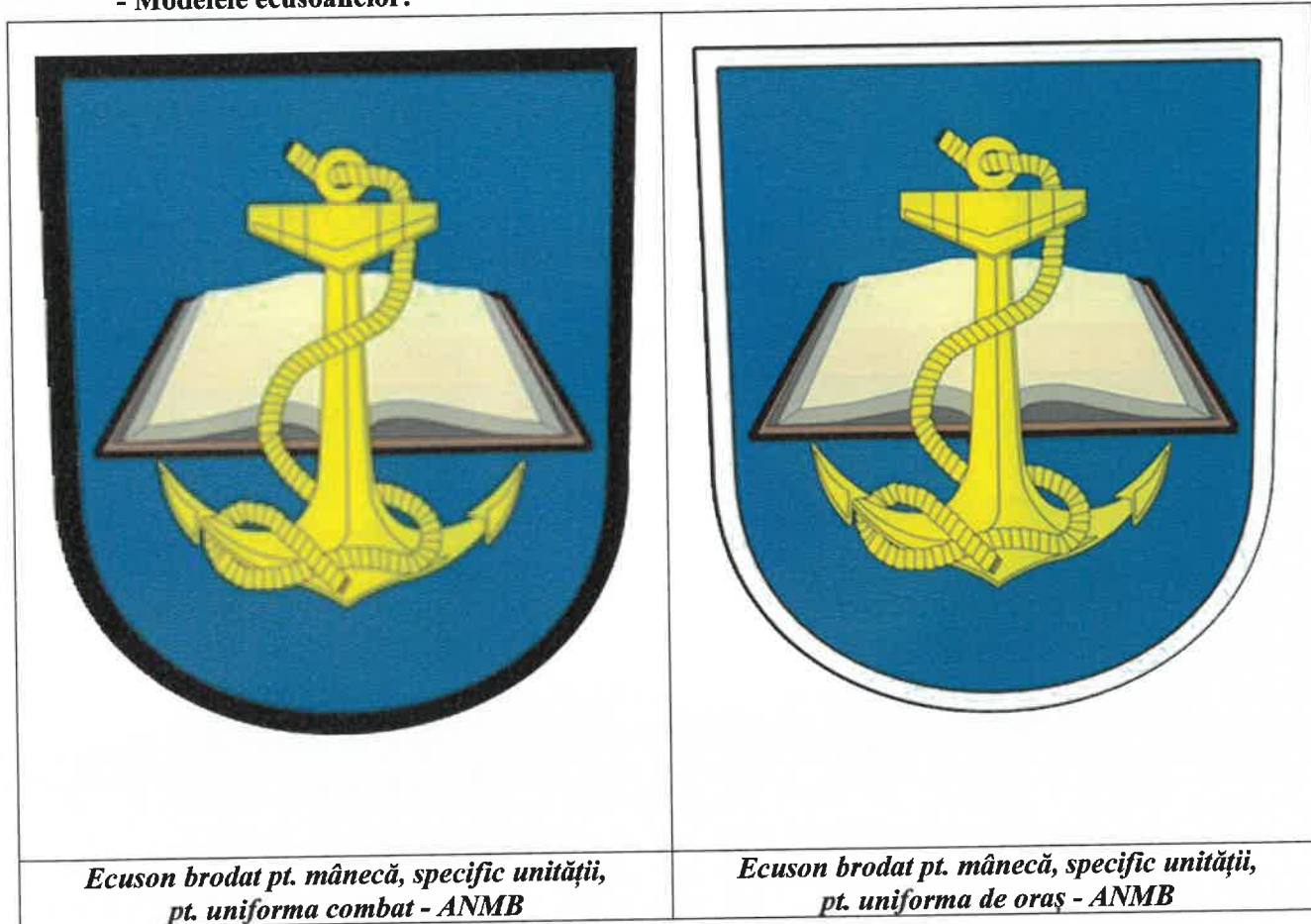
Au formă de scut (cu formă diferită, ANMB, față de DNSI) având înălțimea de 80 mm, lățimea de 70 mm (în partea superioară) și grosimea de 2 mm.

Se confecționează din tercot pe care se brodează însemnul heraldic al structurii respective.

Conturul ecusoanelor este brodat în următoarele culori:

- negru – pentru uniforma combat;
- alb – pentru uniforma de oraș.

- Modelele ecusoanelor:





*Ecuson brodat pt. mânecă, specific unității,
pt. uniforma combat - DNSI*



*Ecuson brodat pt. mânecă, specific unității,
pt. uniforma de oraș - DNSI*

- Tabel de materiale

NR. CRT.	DENUMIREA MATERIALELOR	DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Tercot - masa 230 +/- 12 gr/m ² - legătura diagonal		Material de bază pentru toate tipurile de ecusoane
2	Insertie neșesută termoadezivă - compoziție 100% Pes impregnat cu granule de polipropilenă; - masa 52 +/- 3 gr/m ²		Întăritură pentru materialul de bază și acoperirea spatelui ecusoanelor
	Bandă VELCRO cârlige (culoare - bleumarin; compoziție - poliamidă 100%)	-	Material suport pentru ecusoanele pt. uniforma combat
4	Ață pentru brodat 100% Pes	Fișă tehnică	Brodarea ecusonului
5	Ață de cusut Nm 75/3 la culoare	STAS 11626-90	Spatele broderiei

- Fișa tehnică a aței de brodat

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Compoziția fibroasă	%	100 poliester	SR ISO 1833+A ₁ -1995
2	Densitatea de lungime	Dtex Nm	133x2 75/2	SR EN ISO 2060:97
3	Sarcina de rupere	cN	min. 1130	SR EN ISO 2062/ 2000
4	Alungire	%	25	SR EN ISO 2062:2000

- Corespondența culorilor (cod PANTONE) pt. ecusoanele ANMB este următoarea:

NR. CRT.	ELEMENTUL DE BRODAT	CULOARE	cod PANTONE
1	Țesătură tercot	albastru	19-3963
2	Cartea deschisă	alb	-
		gri	18-1108
		cenușiu	19-0309
		maro	18-1438
		negru	-

NR. CRT.	ELEMENTUL DE BRODAT	CULOARE	cod PANTONE
3	Ancora cu parâmă	galben (fondul)	13-0647
		gri (conturul)	17-4014
4	Marginea ecusonului	negru (pentru uniforma combat); alb (pentru uniforma de oraș)	

- **Corespondența culorilor (cod PANTONE) pt. ecusoanele DNSI este următoarea:**

NR. CRT.	ELEMENTUL DE BRODAT	CULOARE	cod PANTONE
1	Țesătură tercot	albastru	19-3963
2	Nava (velier) din zona superioară	alb	-
3	Celelalte două nave	gri	18-1108
4	Ancora cu parâmă și înscrisul "306"	galben (fondul)	13-0647
		gri (conturul)	17-4014
5	Marginea ecusonului	negru (pentru uniforma combat); alb (pentru uniforma de oraș)	

- **Confecționarea:**

Supportul textil pe care se execută broderia este croit cu firul de urzeală dispus în poziție verticală și este întărit cu inserție neșesută termoadezivă. Pe suportul întărit sunt brodate inscripțiile, elementele heraldice și conturul în culorile specifice, prezentate anterior.

Conturul se realizează prin acoperirea completă a marginilor ecusonului, folosind fire de culoare albă, în una din variantele: A – brodare sau B - surfilare cu mașina triplock cu 3 fire, cu o cusătură specială tip rollsaum cu desime mare și lățimea de: 1,5 -2 mm.

- **Termolipirea (în cazul ecusoanelor pentru uniforma de oraș):**

Ecusoanele pentru uniforma de oraș se aplică prin termolipire, direct pe mânecă, timp de 10-12 secunde, la o temperatură de 110-130°C, cu o presiune de 1,5 - 2 N/cm.

5.	PETLIȚE BRODATE ARGINTII
6.	PETLIȚE BRODATE AURII

Petlițele (reprezentând o ancoră) se confecționează prin brodare cu fir metalic auriu, respectiv argintiu, pe suport – paspoal de culoare neagră.

Produsele finite vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice, astfel:

- **Model și dimensiuni (mm):**



- **Tabel de materiale:**

Nr. crt.	Denumire material	Documentație tehnică	Utilizare
1	Paspoal negru	ST 1036-09	suport
2	Inserție neșesută termoadezivă: - culoarea: albă sau neagră; - compoziție: pes% + termoadeziv; - masa: 115±5 g/m.p.; - temperatura de aplicare – 110-130°C; - presiune de aplicare - 1,5 – 2 N/cm; - timp de aplicare – 10-12 secunde.	-	întăritură pentru broderie

Nr. crt.	Denumire material	Documentație tehnică	Utilizare
3	Insertie neșesută, neadezivată (hârtie): - culoarea: albă sau neagră; - masa: 60±3 g/m.p.;	-	
4	Fir metalic de brodat, culoarea: aurie, argintie	-	brodarea ancorelor
5	Fir 100% Pes din filamente continue texturate de culoare neagră	-	contur exterior suport, realizat prin surfilare
6	Ață de cusut Nm 75/3 la culoare	STAS 11626-90	spatele broderiei

- Confecționarea:

Suportul textil (paspoalul) pe care se execută broderia este întărit cu insertie neșesută termoadezivă.

Pe suportul întărit sunt brodate ancorele, cu fir metalic auriu, respectiv argintiu.

Conturul se realizează prin acoperirea completă a marginilor suportului, folosind fire de culoare neagră, prin brodare sau surfilare cu mașina triplock cu 3 fire, cu o cusătură specială tip rollsaum cu desime mare și lățimea de: 1,5 - 2 mm.

- Termolipirea:

Petlițele se vor aplica prin termolipire direct pe uniformă, timp de 10-12 secunde, la o temperatură de 110-130°C, cu o presiune de 1,5 - 2 N/cm.

7.	ECUSON BRODAT TRICOLOR PT. MÂNECĂ - UNIFORMA COMBAT
8.	ECUSON BRODAT TRICOLOR PT. MÂNECĂ - UNIFORMA DE ORAȘ

Ecusonul brodat tricolor pentru mânecă pentru uniforma combat, are formă dreptunghiulară, având dimensiunea de 70 x 35 mm, pe care sunt brodate fâșii verticale în culorile drapelului României. Conturul ecusonului este brodat cu culoarea neagră. Ecusonul se coase/lepește pe bandă VELCRO bleumarin (cârlige), pentru a putea fi atașat la uniforma combat.

Ecusonul brodat tricolor pentru mânecă pentru uniforma de oraș, are formă dreptunghiulară, având dimensiunea de 70 x 35 mm, pe care sunt brodate fâșii verticale în culorile drapelului României. Conturul este brodat cu culoare galbenă. Ecusonul se va aplica prin termolipire direct pe uniformă de oraș.

Produsele vor îndeplini cerințele specificațiilor tehnice anexate (ST), astfel:

Nr. crt.	Denumirea specificației tehnice pentru produsul finit, materiile prime de bază, materialele și accesoriile utilizate	Număr specificație tehnică (ST)	Utilizare / Detalii
	Ecuson tricolor pentru mânecă	1270-16	

Șef al achizițiilor

Col.

Adrian MIHĂILĂ-STRUGARU